

## Mieszkanie na sprzedaż - Szczecin, Stare Miasto

cena **1 211 000** zł

liczba pokoi: **3**, pow. całkowita: **62,29** m<sup>2</sup>,





### opis nieruchomości

Na sprzedaż bardzo ładny nowy apartament, który wchodzi w skład zrewitalizowanej i odrestaurowanej kamienicy z 2024r. Nieruchomość zlokalizowana jest w okolicy Starego Miasta, Wałów Chrobrego i Zamku Książąt Pomorskich w Szczecinie.

Opis nieruchomości (pow. użytkowa 62,29 m<sup>2</sup>):

- 2 pokoje
- 1 pokój połączony z aneksem kuchennym
- 1 przedpokój
- łazienka
- osobna toaleta

Klatka schodowa wyłożona granitem (kamień). Drewniane okna i drzwi robione były na zamówienie.

Wykorzystano materiały najwyższej jakości, co pozwoliło nadać całej inwestycji wyjątkowego charakteru i prestiżu. Nieruchomość wyposażona jest dodatkowo w windę.

Jest to idealna inwestycja pod zamieszkanie, najem krótkoterminowy bądź lokalizację biur.

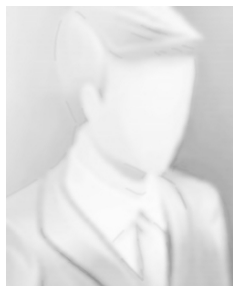
Kupujący nie płaci podatku PCC!!!

Zapraszam na prezentację.

## szczegóły oferty

|                                  |                           |                        |                             |
|----------------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Symbol                           | <b>423221</b>             | Cena                   | <b>1 211 000, 00 PLN</b>    |
| Województwo                      | <b>ZACHODNIOPOMORSKIE</b> | Stan budynku           | <b>IDEALNY</b>              |
| Symbol SWO                       | <b>423221</b>             | Rodzaj nieruchomości   | <b>MIESZKANIE</b>           |
| Rodzaj transakcji                | <b>SPRZEDAŻ</b>           | Status                 | <b>AKTUALNA</b>             |
| Rodzaj rynku                     | <b>PIERWOTNY</b>          | Cena za m2             | <b>19 441, 32 PLN</b>       |
| Kraj                             | <b>POLSKA</b>             | Powierzchnia całkowita | <b>62, 29 m<sup>2</sup></b> |
| Miejscowość                      | <b>Szczecin</b>           | Dzielnica - osiedle    | <b>Stare Miasto</b>         |
| Ulica                            | <b>ul. Grodzka</b>        | Rodzaj budynku         | <b>KAMIENICA</b>            |
| Rok budowy                       | <b>1968</b>               | Standard               | <b>IDEALNY</b>              |
| Materiał ścian                   | <b>CEGLA</b>              | Typ kuchni             | <b>ANEKS KUCHENNY</b>       |
| Liczba pokoi                     | <b>3</b>                  | Piętro                 | <b>2</b>                    |
| Liczba pięter [wliczając parter] | <b>3</b>                  | Winda w nieruchomości  | <b>TAK</b>                  |
| Nr Licencji                      | <b>11681</b>              |                        |                             |

## kontakt do agenta



### Ewa Chrobowska

doradca ds. nieruchomości

☎ 601958814

✉ ewa@residence.szczecin.pl



więcej ofert na stronie **[www.residencenieruchomosci.pl](http://www.residencenieruchomosci.pl)**